云南大学附属医院医用气体及耗材采购项目采购需求

一、项目概述

根据医院需求，为医院供应符合国家标准的医用气体及相关耗材（详见医用气体及耗材采购详情表），确保医疗用气安全，气体及耗材供应需稳定及时。

二、资质要求

1、危险化学品经营许可证

2、医用氧气药品生产许可证、药品注册证和药品再注册批件

3、道路运输经营许可证

三、服务要求

1、各品类医用气体及耗材需求见下表，本项目预计划分为三个标段，供应商可根据自身供货能力及资质条件，选择报名任意标段或所有标段，按实际需求供货后据实结算。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 云南大学附属医院医用气体和耗材需求详情及报价表 | | | | | | |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 功能需求 | 单位 | 报价（元） | 备注 |
| 标段一 | | | | | | |
| 1 | 钢瓶 | 40L | 1.公称容积：40L； 2.公称工作压力：15MPa； 3.符合BG-T-5099.3-2017《钢质无缝气瓶 第3部分：正火处理的钢瓶》。 | 支 |  |  |
| 2 | 钢瓶 | 10L | 1.公称容积：10L； 2.公称工作压力：15MPa； 3.符合BG-T-5099.3-2017《钢质无缝气瓶 第3部分：正火处理的钢瓶》。 | 支 |  |  |
| 3 | 医用氧 | 40L | 1.包装使用40L钢瓶； 2.符合中国药典2020版二部“氧”标准，纯度：氧含量≥99.5%、一氧化碳≦0.0005%、二氧化碳≦0.03%、水分含量≦0.0067%。 | 支 |  |  |
| 4 | 医用氧 | 10L | 1.包装使用10L钢瓶； 2.符合中国药典2020版二部“氧”标准，纯度：氧含量≥99.5%、一氧化碳≦0.0005%、二氧化碳≦0.03%、水分含量≦0.0067%。 | 支 |  |  |
| 5 | 医用氧 | 3L | 1.包装使用3L钢瓶； 2.符合中国药典2020版二部“氧”标准，纯度：氧含量≥99.5%、一氧化碳≦0.0005%、二氧化碳≦0.03%、水分含量≦0.0067%。 | 支 |  |  |
| 6 | 食品级二氧化碳 | 40L | 1.用途：用于医疗设备与手术室设备； 2.包装使用40L钢瓶； 3.符合GB 1886.228-2016食品安全国家标准食品添加剂二氧化碳要求，纯度：二氧化碳≧99.9%，氧气≦0.003%，一氧化碳≦0.001%，水分≦0.002%。 | 支 |  |  |
| 7 | 液氮 | 升 | 1.用途：用于保存活体组织、生物样本和疫苗等； 2.符合GB/T8979-2008标准高纯氮要求，纯度：氮≥99.999%、氧≦0.0003%、氢≦0.0001%、一氧化碳≦0.0001%。 | 升 |  |  |
| 8 | 食品级氮气 | 40L | 1.用途：用于医疗设备动力源等； 2.包装使用40L钢瓶； 3.符合GB 29202-2012食品安全国家标准食品添加剂氮气要求，纯度：氮气≧99.9%、氧气≦0.1%，二氧化碳≦0.003%，一氧化碳≦0.001%，水分≦0.005%。 | 支 |  |  |
| 9 | 高纯氮 | 40L | 1.包装使用40L钢瓶； 2符合GB/T8979-2008标准高纯氮要求，纯度：氮≥99.999%、氧≦0.0003%、氢≦0.0001%、一氧化碳≦0.0001%。 | 支 |  |  |
| 10 | 标准气（呼吸科） | 40L | 1.用途：用于检测分析设备； 2.包装使用40L钢瓶； 3.标准气配比：He：13%，CO：0.3%，氧气：21%，氮气为平衡气。 | 支 |  |  |
| 11 | 标准气(心外科) | 8L | 1.用途：用于检测分析设备； 2.包装使用8L气瓶； 3.标准气配比：NO：100ppm，N2为平衡气。 | 支 |  |  |
| 12 | 氦气 | 1L | 1.规格：1L； 2.包装使用1L专用气瓶； 3.符合GB/T 4844-2011标准。 | 支 |  |  |
| 13 | 氧气减压器 | 3L | 1.用途：用于3L供氧器减压器更换； 2.最大输入压力：15MPa； 3.输出流量：供氧流量为0-5L/min。 | 套 |  |  |
| 14 | 氧气减压器 | YQY-12 | 用途：用于氧气钢瓶减压使用； 1.输入压力：15MPa； 2.输出压力调节范围：0.1～1.25MP。 | 套 |  |  |
| 15 | 氧气减压器 | YQY-740A | 1.使用介质：氧气(O₂)、笑气(N₂O)； 2.进口压力：P₁15MPa； 3.出口调定压力：P₂0.45 MPa； 4.流量：Q为100L/min； 5.进口压力P₁每变化1MPa,出口工作压力P₂的变化不超过0.011MPa； 6.安全阀排放压力：0.5~0.8 MPa。 | 套 |  |  |
| 16 | 二氧化碳减压器 | YQT-731 | 用途：用于二氧化碳气瓶减压使用； 1.输入压力：15MPa； 2.压力调节范围：0.01-0.25MP。 | 套 |  |  |
| 17 | 氮气减压器 | YQD-6 | 用途：用于氮气钢瓶减压使用； 1.输入压力：15MPa； 2.输出压力调节范围：0.1～1.6MP； 3.流量：Q为60Nm3/h。 | 套 |  |  |
| 18 | 高纯二氧化碳 | 40L | 1.用途：用于医疗设备。 2.包装使用40L钢瓶； 3.符合GB/T 23938-2021高纯二氧化碳， 纯度：二氧化碳≥99.999%、氧<0.0001%、氢≦0.00005%、一氧化碳≦0.00005%。 | 支 |  |  |
| 19 | 焊接绝热气瓶（杜瓦瓶） | 210L | 1.公称容积：210L；  2.公称工作压力：2.3MPa；  3.符合BG-T24159-2009标准。 | 支 |  |  |
| 20 | 医用液氧 | 210L | 1.包装使用210L焊接绝热气瓶；  2.符合中国药典2020版二部“氧”标准，纯度：氧含量≥99.5%、一氧化碳≦0.0005%、二氧化碳≦0.03%、水分含量≦0.0067%。 | 支 |  |  |
| 标段二 | | | | | | |
| 21 | 墙式氧气吸入器 | 国标 | 用途:中心供氧治疗带供氧使用； 1.工作压力：0.2-0.4 MPa； 2.最大流量：10 L/min-15 L/min； 3.输入接口：国标； 4.使用氧气：医用氧气； 5.吸入器的输出压力达0.17 MPa±0.05 MPa时，安全阀应能自动排气； 6.氧气输出由锥度接头外接输气管，锥度接头最大处的外径为9±0.5mm。 | 套 |  |  |
| 22 | 墙式氧气吸入器 | 欧标 | 用途:中心供氧治疗带供氧使用； 1.工作压力：0.2-0.4 MPa； 2.最大流量：10 L/min-15 L/min； 3.输入接口：欧标； 4.使用氧气：医用氧气； 5.吸入器的输出压力达0.17 MPa±0.05 MPa时，安全阀应能自动排气； 6.氧气输出由锥度接头外接输气管，锥度接头最大处的外径为9±0.5mm。 | 套 |  |  |
| 23 | 负压吸引装置 | 国标 | 用途：医院中心吸引系统负压吸引装置 1.吸引装置的工作压力为 -0.02 ～ -0.07Mpa(可调)； 2.吸引装置流量为0～30L/min(可调)； 3.输入接口：国标； 4.吸引溢流止回夹，吸液应能将溢流止回夹顶上并封住吸引口，并自动停止吸引。 | 套 |  |  |
| 24 | 负压吸引装置 | 欧标 | 用途：医院中心吸引系统负压吸引装置 1.吸引装置的工作压力为 -0.02 ～ -0.07Mpa(可调)； 2.吸引装置流量为0～30L/min(可调)； 3.输入接口：欧标； 4.吸引溢流止回夹，吸液应能将溢流止回夹顶上并封住吸引口，并自动停止吸引； | 套 |  |  |
| 25 | 负压吸引装置(无缓冲瓶) |  | 用途：医院中心吸引系统负压吸引装置 1.吸引装置的工作压力为 -0.02 ～ -0.07Mpa(可调)； 2.吸引装置流量为0～30L/min(可调)； | 套 |  |  |
| 26 | 负压吸引表头 |  | 用途：医院中心吸引系统负压吸引表头 1.吸引装置的工作压力为 -0.02 ～ -0.07Mpa(可调)； 2.吸引装置流量为0～30L/min(可调)； | 支 |  |  |
| 27 | 水杯 | 小口 | 1.用途：用于更换墙式氧气吸入器的湿化瓶水杯； 2.水标口径：ø5.5cm； 3.杯口：ø2.7cm。 | 个 |  |  |
| 28 | 水杯 | 大口 | 1.用途：用于更换墙式氧气吸入器的湿化瓶水杯； 2.水标口径：ø5.5cm； 3.杯口：ø5.3cm。 | 个 |  |  |
| 29 | 污物瓶 |  | 1.用途：用于负压吸引装置的污物瓶更换； 2.容积：1.1L； 3.口径：10.0cm，瓶口：7.1cm。 | 个 |  |  |
| 30 | 过滤棒 | 小口 | 1.用途：用于墙式氧气吸入器湿化瓶的过滤棒更换； 2.高度：9.8cm，口径：ø0.8cm。 | 根 |  |  |
| 31 | 过滤棒 | 大口 | 1.用途：用于墙式氧气吸入器湿化瓶的过滤棒更换； 2.高度：10.3cm，口径：ø1.2cm。 | 根 |  |  |
| 32 | 浮标式氧气吸入器(上减) | YQY-740L | 用于床旁氧气瓶吸氧使用； 1.进口额定压力为15MPa； 2.经减压器减压后的压力为 0.2～0.3 MPa； 3.氧气流量调节范围为 0~10L/min(升/分)； 4.安全阀排气压力(PRv)为 0.35±0.05 MPa。 | 套 |  |  |
| 33 | O型圈 |  | 1.用途：用于墙式氧气吸入器湿化瓶的密封圈更换； 2.口径:ø54mm。 | 个 |  |  |
| 34 | 吸引管 |  | 1.用于负压吸引装置的吸引管更换； 2.长度：1.5m； 3.口径：0.9cm。 | 根 |  |  |
| 标段三 | | | | | | |
| 35 | 氟化氩气体 | 20L | 1.公称容积：20L；  2.气瓶压力：110-120bar；  3.钢瓶阀门：DIN-8；  4.气体含量符合准分子激光手术系统使用要求；  5.有同类医院该产品业绩；  6.用于眼科准分子激光设备，做为设备激发激光必要工作气体。  7、供应商需具备设备气瓶更换能力及资质，并在合同期内提供免费更换气瓶服务。 |  |  |  |

三、服务要求

1、投标方应提供医用气体及耗材的详细技术参数，包括产品名称、规格、成分、纯度标准压力参数、有效期、使用方法、注意事项及质量检测报告等。

2、投标方应确保医用气体储运设备（如储罐、气瓶等）符合国家压力容器安全标准，并提供定期检验合格证明。

3、投标方应提供完善的技术支持，包括技术咨询、现场指导、故障排除等。

4、投标方需具备成熟的售后服务方案，提供24小时紧急响应服务，如出现质量问题，应及时提供解决方案并跟进处理。

5、若因产品质量、技术缺陷或运输问题导致设备故障或安全隐患，投标方应承担全部责任及损失，招标方有权终止合同并要求赔偿。

6、投标方负责氧气耗材的安全运输至招标方指定地点，运输车辆需符合危险品运输规范，运输过程中风险及费用由投标方承担。

7、医用气体及耗材送达后需经招标方验收签字确认，数量短缺或质量不达标时，投标方须无条件补足、更换或退货。

8、所供产品型号、技术参数或质量未达招标方要求，投标方须在24小时内退换货。经两次退换仍不符合要求的，招标方可解除合同并要求赔偿。

9、服务过程中，因投标方过错拒不整改的，招标方有权终止合同。

10、合同期内，投标方需每年向医院报送一次全年供应情况总结。

11、投标方需制定医用气体储存、运输、使用安全操作方案，确保全过程符合《危险化学品安全管理条例》及消防规范。

四、服务期限：三年